

Смазочные устройства

MPD 60-1, MPD 60-2

I. Использование

Смазочные устройства MPD используются для центральной смазки больших станков как источник смазки под давлением. При использовании двух дозаторов (MPD 60-2) на трубопроводе распределителя (ПДС 60-2) могут быть использованы для смазки большого количества смазочных мест и в тяжелых условиях эксплуатации, таких, как смазка добывающих механизмов, линии розлива напитков, машинного оборудования лакировочных мастерских, на цементных заводах, на сахарных завода и т. п.

II. Описание

Основой смазочного устройства MPD является собственный смазывающий прибор, резервуар для смазочного материала, электродвигатель, коробка передач, предохранитель давления с редукционной гайкой, манометр, электрический выключатель, электрическая сигнализация уровня смазки (только для MPD 60-2), рама с колесами (только для MPD 60 - 1) и вывод смазки (1 вывод для MPD 60-1, 2 вывода для MPD 60-2).

Смазочное устройство MPD 60-1



Смазочное устройство MPD 60-2



Смазочное устройство UV

Модели смазочных устройств UV предназначены для центральной смазки станков с малым количеством смазываемых мест пластическим смазочным материалом или маслом, у которых противодействие смазываемых мест, включая смазывающие трубки, не превышает 20 МПа. Устройства имеют собственный резервуар для смазочного материала.

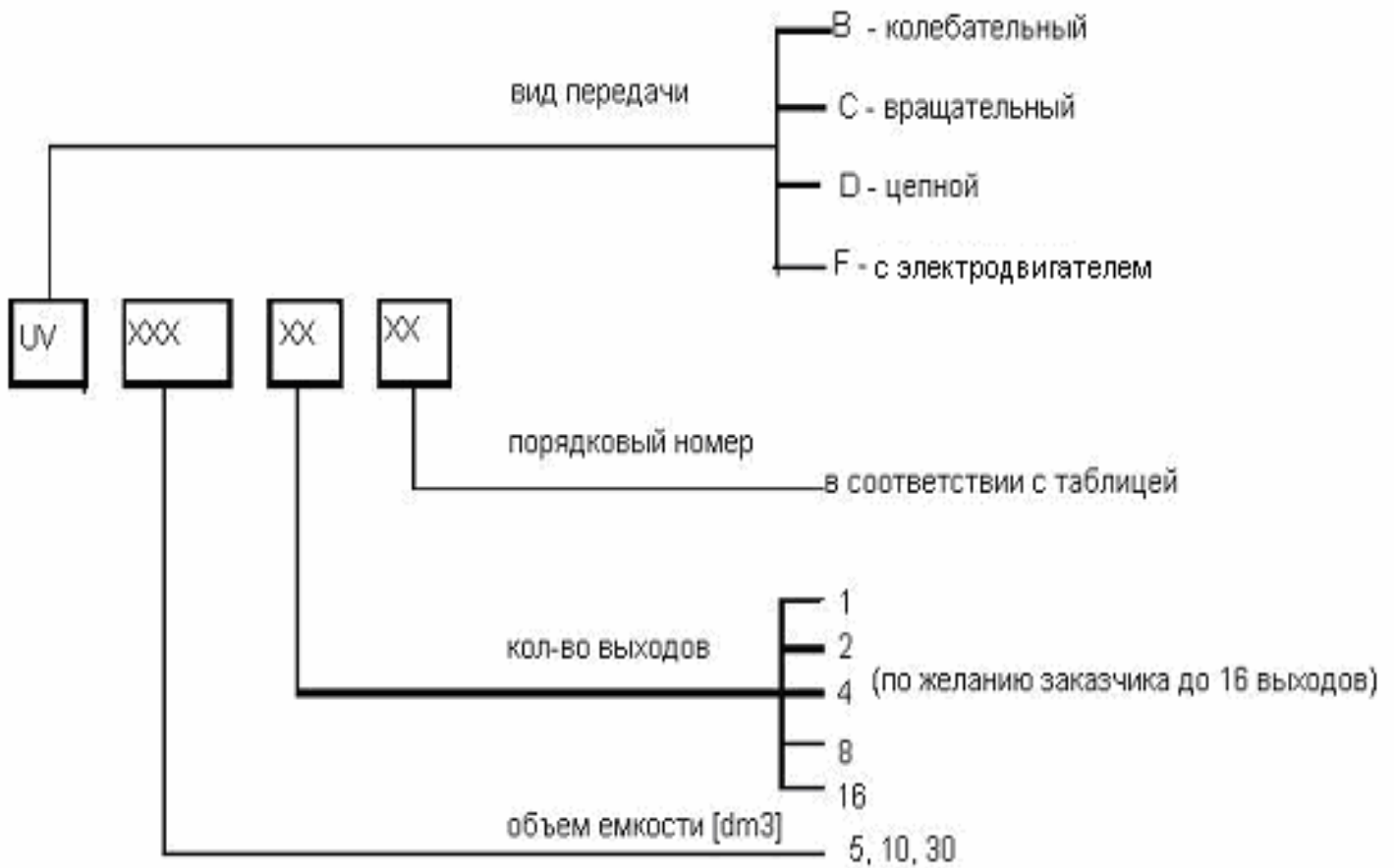




Смазывающее устройство UV

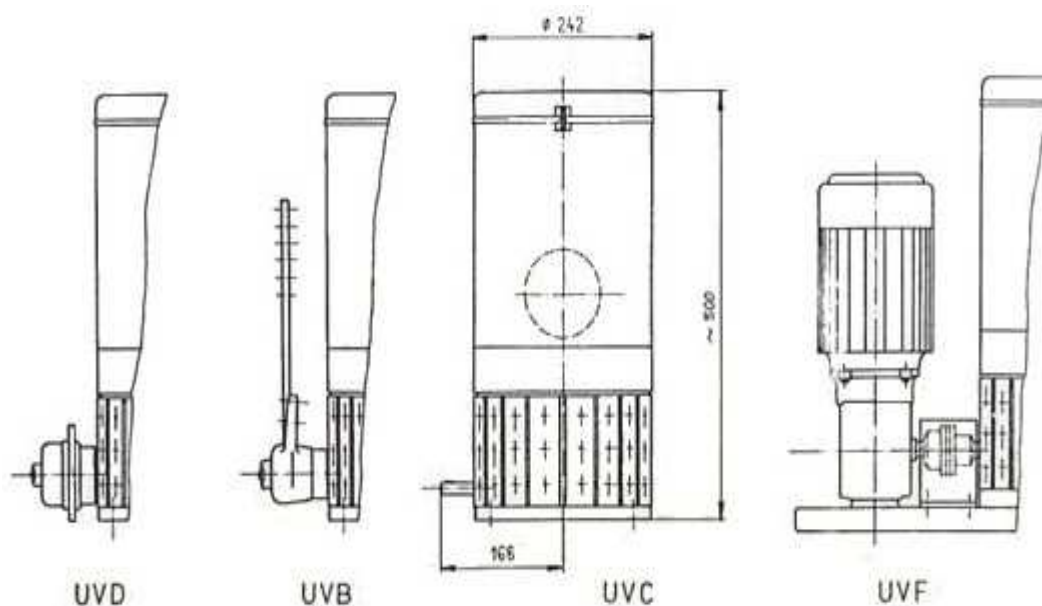
Типовое обозначение												
ТИП		Соотношение				Положение привода		Напр. оборотов оси		Электродвигатель		
		1:15	1:30	1:3,5	1:8	СЛЕВА	СПРАВА	ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	220V	380V	500V
UVC	01	X				X		X	X			
	02	X					X	X	X			
	03		X			X		X	X			
	04		X				X	X	X			
UVF	01	X				X		X	X		X	
	02	X				X		X	X	X		
	03	X				X		X	X			X
UVB	01			X		X		X				
	02			X		X			X			
	03			X			X	X				
	04			X			X		X			
	05				X	X		X				
	06				X	X			X			
	07				X		X	X				
	08				X		X		X			
UVD	01			X		X		X				
	02			X		X			X			
	03			X			X	X				
	04			X			X		X			
	05				X	X		X				
	06				X	X			X			
	07				X		X	X				
	08				X		X		X			
	09	X				X		X				
	10	X				X			X			
	11	X					X	X				
	12	X					X		X			
	13		X			X		X				
	14		X			X			X			
	15		X				X	X				
	16		X				X		X			

Смазывающее устройство UV



Смазывающее устройство UV

Номинальное давление	16 МПа
Максимальное давление	20 МПа
Подаваемое количество на 1 подъем и на 1 вывод при противодавлении 16 МПа, при 10 подъемах за мин. и использовании пластического смазывающего материала	0,2 - 0,25 см ³ (в зависимости от вида смазочного материала)
Диапазон настройки дозы подъемом поршня	0 - 100 %
Используемый диапазон настройки дозы подъемом поршня	30 -100 %
Рекомендуемое количество подъемов поршня (обороты главного вала)	4 - 10 мин ⁻¹
Объем резервуара	5, 10, 30 дм ³
Количество выводов	1, 2, 4, 8, 16
Внутренний резьбовой переход на привод: - В – колебательный - С –вращательный - D – цепной - F – с электродвигателем	1 : 3,5 1 : 8 1 : 15 1 : 30 1 : 3,5 1 : 8 1 : 15 1 : 30 1 : 15
Мощность двигателя	550 Вт (220 В, 380 В, 500 В) 50 Гц
Выводы для трубки – внешний диаметр	10 мм
Угол отклонения рычага у колебательного привода	5 - 60°
Рабочее положение	вертикальная (под углом только по договоренности)
Температура окружающей среды	от -20 до +55°С

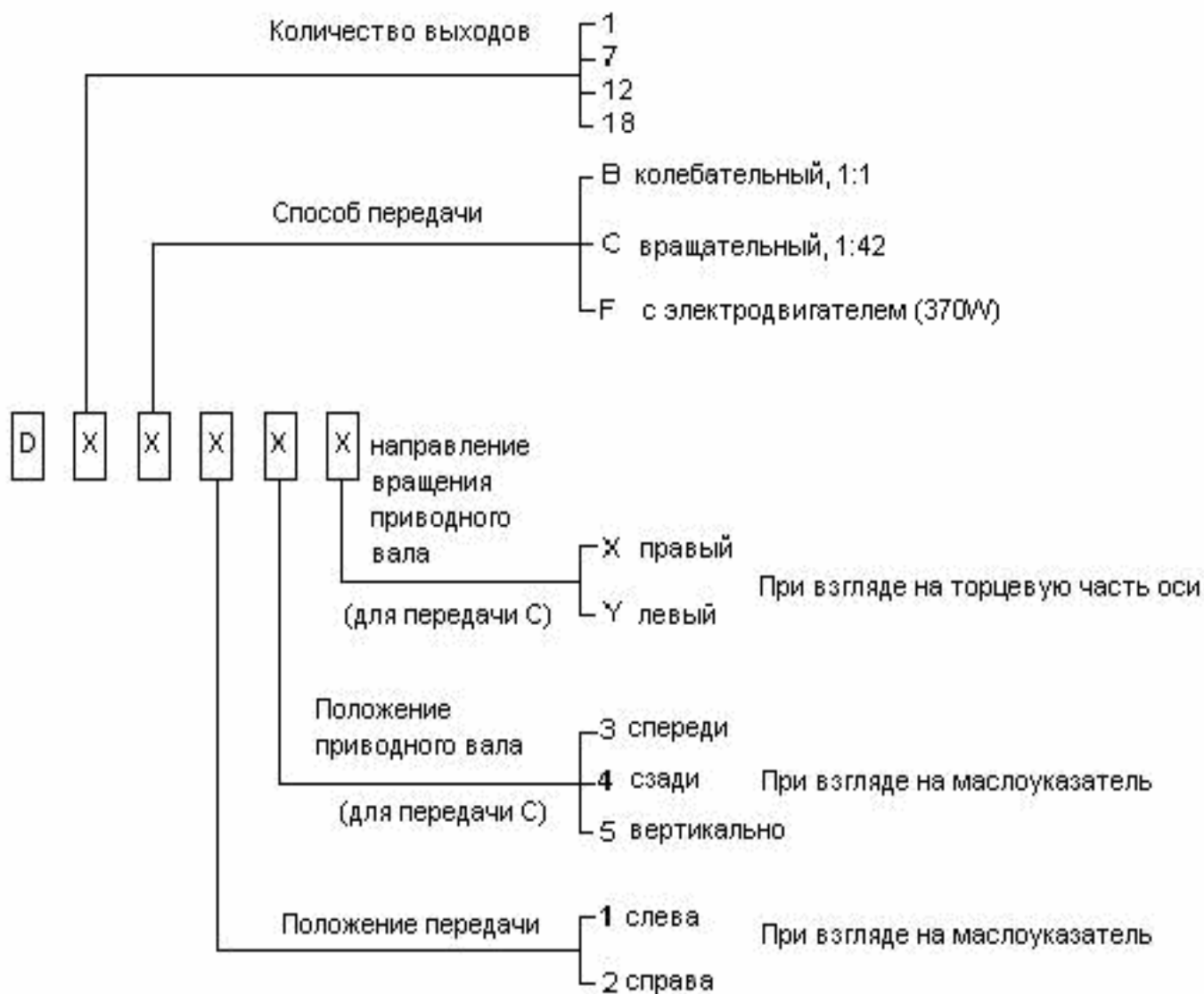


Смазывающее устройство D

Модели смазочных устройств D используются для смазки смазываемых мест разных станков, напр., двигателей, компрессоров и т. д. Устройства имеют собственный резервуар для смазочного материала.

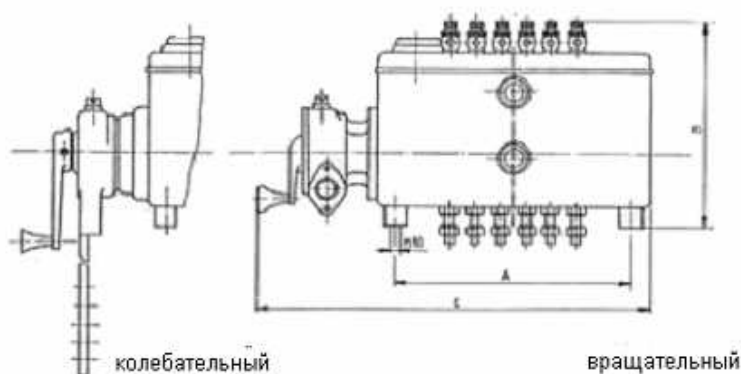
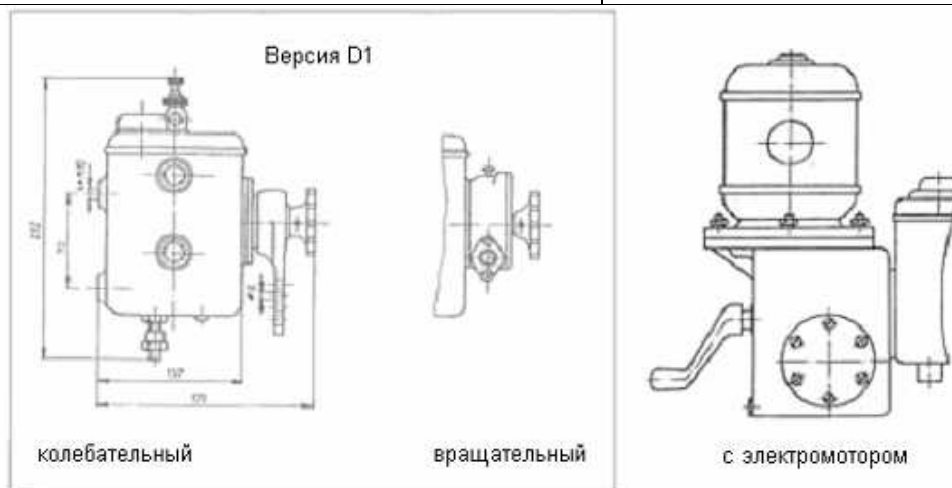


Смазвающее устройство D



Смазывающее устройство D

Рабочее давление для выводов	2 МПа
Макс. поставляемое количество на 1 рабочий подъем поршня	0,3 см ³
Регулировка каждого вывода	0 – 0,3 см ³
Выводная резьба для наружного диаметра трубки	Ø 8 мм
Объем резервуара в литрах: D1 D7 D12, 18	1 2 5
Смазочный материал	смаз. масло макс. вязкостью 1000 м ² . сек ⁻¹
Окружающая среда	Обычно с температурой от +5 до +50°C
При низких температурах	Электрический обогрев
Масса	2 – 19 кг в зависимости от типа



	A	B	C
D 7	150	208	328
D 12	310	208	478
D 18	310	208	478

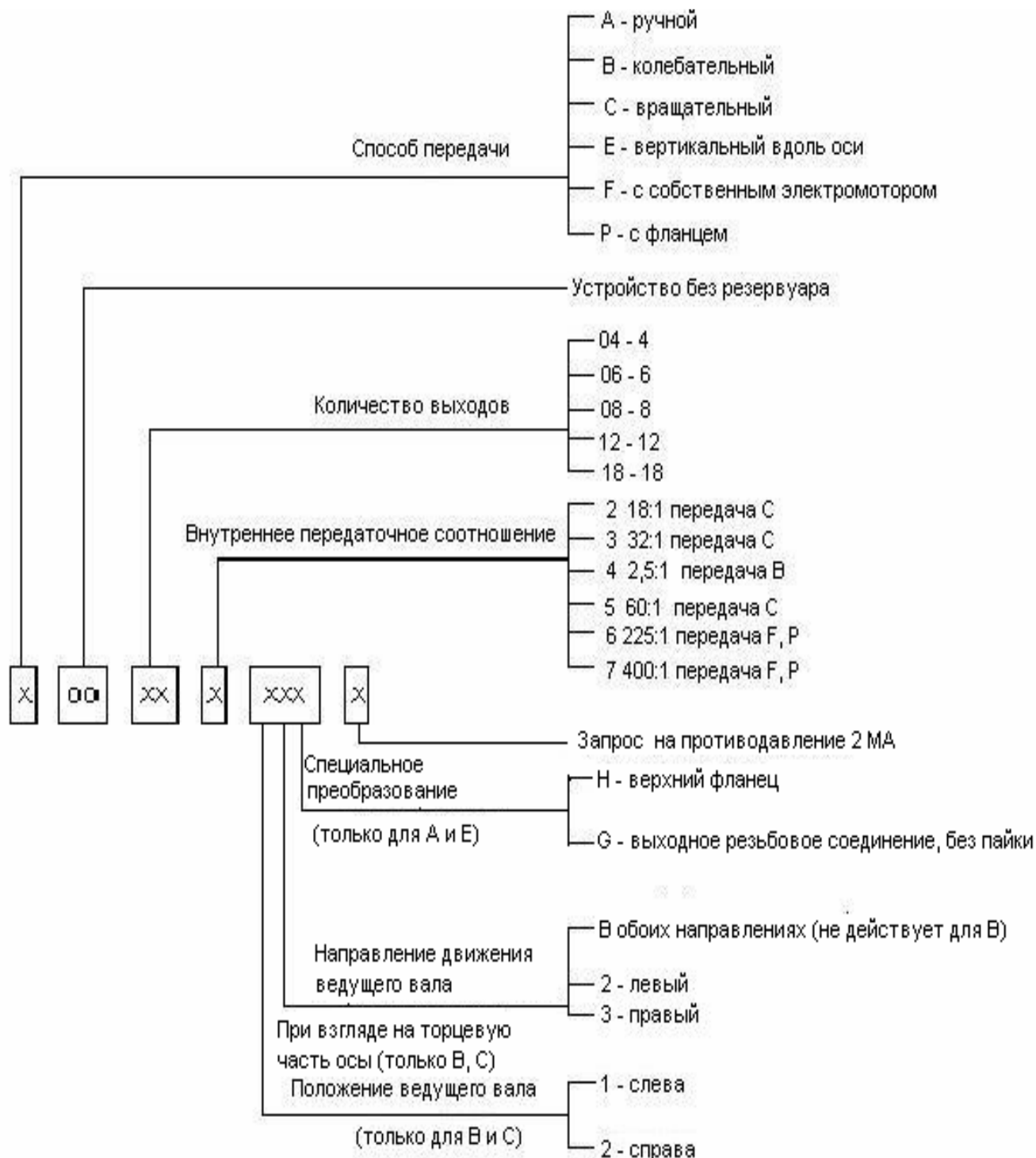
Смазывающее устройство IN

Модели смазочных устройств IN используются для смазки смазываемых мест разных станков, напр., компрессоров, обрабатывающих станков и т. д. Устройства не имеют собственного резервуара для смазочного материала.





Смазывающее устройство IN



Смазывающее устройство IN

Максимальное рабочее давление в выводах	1 МПа
Максимальное рабочее давление в выводах по желанию заказчика	2 МПа
Номинальное поставляемое количество смазочного материала из одного вывода	0,3 – 1 см ³ .мин ⁻¹
Регулировка и количество смазочного материала (всегда для пары)	0; 30-100 %
Смазочный материал	Смаз. масло макс. вязкостью 1000 м ² . сек ⁻¹
Макс. высота всасывания / макс длина всасывающей трубы	2 м /3 м
Соединительная резьба всасывающей трубки	Для трубки Ø 8
Соединительная резьба смазывающей трубки	Для трубки Ø 4 , Ø 3
Диапазон оборотов центрального вала	3 – 10 об . мин ⁻¹
Угол отклонения рычага у колебательного привода	5 – 60°
Количество выводов	5, 6, 12, 18
Вес	2-3,5 кг
Рабочая область	Вертикальная с ручкой наверху. Под углом только по договоренности.

